

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

П Р И К А З

3 ноября 2016 г.

№ 607Н

Москва

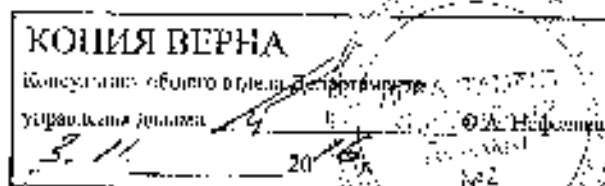
**Об утверждении профессионального стандарта
«Специалист по изготовлению медицинской оптики»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Специалист по изготовлению медицинской оптики».

Министр

М.А. ТОПИЛИН



УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «3» марта 2016 г. № 607Н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по изготовлению медицинской оптики

814

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности).....	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	4
3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление оправ для корректирующих очков; очковых линз и корректирующих очков».....	4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление контактных линз».....	21
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	24

I. Общие сведения

<u>Изготовление медицинской оптики</u>	<u>02.007</u>
(наименование вида профессиональной деятельности)	Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Изготовление очков по индивидуальным заказам, оправ очков корректирующих, линз для очков, контактных линз для обеспечения населения Российской Федерации индивидуальными средствами коррекции зрения

Группа занятий:

7311	Рабочие, занятые изготовлением и ремонтом прецизионных инструментов и приборов	7315	Формовщики изделий из стекла, резчики по камню, шлифовщики и полировщики
7549	Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы	8142	Операторы машин и установок по производству изделий из пластмасс
S219	Сборщики, не входящие в другие группы	-	-
(код ОКЗ ⁴)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

32.50	Производство медицинских инструментов и оборудования
47.78.2	Торговля розничная очками, включая сборку и ремонт очков в специализированных магазинах
(код ОКВЭД ²)	(широкое название вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		Групповые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование
А	Изготовление оправ для корректирующих очков; очковых линз и корректирующих очков	3	уровень (подуровень) квалификации
			код
			А/01.3
			Изготовление рамок оправ корректирующих очков
			А/02.3
			Изготовление заушников оправ корректирующих очков
			А/03.3
			Сборка оправ корректирующих очков
			А/04.3
			Изготовление рещетчатых очковых линз
А/05.3			
Изготовление асферической поверхности очковых линз методом горячего формирования			
А/06.3			
Изготовление цельных бифокальных очковых линз методом точения			
А/07.3			
Изготовление прогрессивных очковых линз			
А/08.3			
Налесение покрытий на очковые линзы методом окучивания			
А/09.3			
Комплектование заказа на очки оправками корректирующих очков, очковыми линзами и креплениями			
А/10.3			
Входной контроль оправ корректирующих очков и очковых линз			
Б	Изготовление контактных линз	4	уровень (подуровень) квалификации
			код
			А/11.3
			Изготовление корректирующих очков
			А/12.3
			Окраска полимерных очковых линз
			А/13.3
			Техническое обслуживание технологического оборудования для изготовления корректирующих очков
			А/14.3
			Ремонт корректирующих очков
А/15.3			
Оказание первой помощи гражданам			
Б/01.4			
Изготовление контактных линз методом точения			

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление оправ для коррекционных очков; очковых линз и корректирующих очков		Код	A	Уровень квалификации	3
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей, профессий	Сборщик очков Изготовитель оправ Оптик 5-го разряда					
Требования к образованию и обучению	Профессионального обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих (до одного года)					
Требования к опыту практической работы	-					
Особые условия допуска к работе	-					
Другие характеристики	-					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7311	Рабочие, занятые изготовлением и ремонтом прецизионных инструментов и приборов
	7549	Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы
	8142	Операторы машин и установок по производству изделий из пластмасс
	8219	Сборщики, не входящие в другие группы
ЕГКС	§ 18 ³	Изготовитель очковых оправ 4-го разряда
	§ 54 ¹	Оптик 5-го разряда
	§ 42	Сборщик очков 4-го разряда
ОКЛДГР ²	12385	Изготовитель очковых оправ
	16251	Оптик
	18216	Сборщик очков

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление рамок оправ корректирующих очков		Код	А.01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригиналы	X	Заместительно из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Разрезание листа на полосы и карточки					
	Фрезерование внутреннего контура рамки оправы корректирующих очков					
	Фрезерование внешнего контура, фасок, носопоров, декоративных элементов оправы корректирующих очков					
	Вставка шарнирных соединений в рамку оправы корректирующих очков					
	Изгибание рамки и переносицы оправы корректирующих очков					
	Надевание защитных колпачков на шарниры оправы корректирующих очков					
	Супка трапул для литевых оправ для изготовления корректирующих очков					
	Вставка шарниров в гнезда литевой формы					
	Оливание рамки оправы корректирующих очков					
	Обрезание литников					
	Надевание защитных колпачков на шарниры					
	Барбанное шлифование и полирование рамок оправ корректирующих очков					
	Промывание в ультразвуковой ванне рамок оправ корректирующих очков					
	Снятие защитных колпачков с шарниров					
	Пайка ободка рамки из профиля для металлических оправ корректирующих очков					
	Изготовление замыкающего блока оправы корректирующих очков					
	Припаивание замыкающего блока к ободку оправы корректирующих очков					
	Разрезание замыкающего блока оправы корректирующих очков					
	Изготовление шарнира оправы корректирующих очков					
	Припаивание шарнира к уголку оправы корректирующих очков					
Изготовление носового моста и держателей носопоров оправы корректирующих очков						
Припаивание уголка, носового моста, держателей носопоров к рамке оправы корректирующих очков						
Необходимые умения	Изготавливать пластмассовые оправы корректирующих очков методом механической обработки					
	Изготавливать пластмассовые оправы корректирующих очков методом литья под давлением					
	Выполнять заготовительные технологические операции при изготовлении пластмассовых деталей оправ корректирующих очков					
	Выполнять заготовительные технологические операции при изготовлении металлических деталей оправ корректирующих очков					

Необходимые знания	Применять основные технологические операции при изготовлении оправ корректирующих очков
	Применять отделочные технологические операции при изготовлении оправ корректирующих очков
	Копекструктивные требования к оправам корректирующих очков
	Типы оправ корректирующих очков
	Характеристики рамок оправ корректирующих очков
	Характеристики и свойства материалов, применяемых при изготовлении оправ корректирующих очков
	Материалы для изготовления оправ корректирующих очков
	Свойства защитно-декоративных покрытий оправ корректирующих очков
	Виды современных методов декоративной отделки оправ корректирующих очков
	Показатели надежности оправ корректирующих очков
	Методы испытаний оправ корректирующих очков
	Способы маркировки и упаковки оправ корректирующих очков
	Требования охраны труда и пожарной безопасности
	Другие характеристики

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление заушников оправ корректирующих очков		Код	A/02.3	Уровень (полууровень) квалификации	3

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Зимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Фрезерование контура заушника оправы корректирующих очков	
	Вставка и зауплики оправы корректирующих очков армирующего стержня с шарниром	
	Надевание защитных колпачков на шарниры оправ корректирующих очков	
	Наработное шлифование и полирование заушников оправы корректирующих очков	
	Промывка в ультразвуковой ванне заушников оправы корректирующих очков	
	Снятие защитных колпачков с шарниров заушников оправы корректирующих очков	
	Сушка гранул для литевых заушников оправы корректирующих очков	
	Вставка армирующего стержня с шарниром в гнездо литевой формы заушника оправы корректирующих очков	
	Отливка заушников оправы для изготовления корректирующих очков	
	Обрезка длинников заушников оправы корректирующих очков	
	Надевание защитных колпачков на шарниры заушников оправы корректирующих очков	
	Наработная шлифовка и полировка заушников оправы корректирующих очков	

	Промывка в ультразвуковой ванне заушиков оправы корректирующих очков
	Снятие защитных колпачков с шарниров заушиков оправы корректирующих очков
	Редуцировка заготовок металлических заушиков оправы корректирующих очков
	Плющение и обсечка на гидравлическом прессе металлического заушика оправы корректирующих очков
	Изготовление шарниров заушиков оправы корректирующих очков
	Крепление сваркой/пайкой шарнира к заушнику оправы корректирующих очков
Необходимые умения	Работать на оборудовании, используемом при изготовлении заушиков оправы корректирующих очков Выполнять операции технологического процесса при изготовлении заушиков оправы корректирующих очков
Необходимые знания	Конструктивные требования к оправам корректирующих очков Характеристики заушиков оправ корректирующих очков Характеристики и свойства материалов, применяемых для заушиков оправы корректирующих очков Свойства защитно-декоративных покрытий заушиков оправ корректирующих очков Операция технологического процесса изготовления заушиков оправ корректирующих очков Методы проверки изготовленных заушиков оправ корректирующих очков Требования охраны труда и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Сборка оправ корректирующих очков	Код	А.03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Проведение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Заместителем из оригинала	<input type="checkbox"/>	Код оригинал	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Маркировка заушиков оправ корректирующих очков Маркировка фальш-линз оправ корректирующих очков Вставка фальш-линз в рамки оправ корректирующих очков Подрезание заушиков оправ корректирующих очков Сборка оправ корректирующих очков Загибание заушиков оправ корректирующих очков Выправка оправ корректирующих очков Проверка оправ корректирующих очков Упаковка оправ корректирующих очков
Необходимые умения	Изготавливать из стальных и целлулоидных колес на профилировочном станке профили протейных форм для ободков оправ корректирующих

	очков	
	Производить сборку полурамок оправ корректирующих очков	
	Производить клепку лесетков оправ корректирующих очков	
	Ввертывать винты в оправу корректирующих очков	
	Выполнять подготовительные работы по окатке оправ корректирующих очков	
	Производить сборку узлов оправ корректирующих очков	
Необходимые знания	Производить палатку и регулировку лавивочного станка для изготовления оправ корректирующих очков	
	Стандарты обозначения размеров оправ корректирующих очков	
	Технические требования, предъявляемые к сборке оправ корректирующих очков	
	Правила регулировки оправ корректирующих очков	
	Размерные параметры оправ корректирующих очков	
	Приемы палатки оборудования, применяемого при сборке оправ корректирующих очков	
	Технологии сборки оправ корректирующих очков	
	Классы точности и чистоты обработки поверхностей оправ корректирующих очков	
	Технические требования к эластичной части заушника оправы корректирующих очков	
	Свойства материалов, применяемых для изготовления корректирующих очков	
	Способы окатки оправ корректирующих очков	
	Назначение контрольно-измерительного оборудования, инструмента при работе с оправками корректирующих очков	
	Правила пользования контрольно-измерительным оборудованием, инструментом при работе с оправками корректирующих очков	
	Причины брака при изготовлении профилей, павилке спиралей, рубке ободков, окатке оправ корректирующих очков	
	Требования охраны труда и пожарной безопасности	
	Другие характеристики	-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Изготовление рецептурных очковых линз		Код	А/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Подбор ползука оправ для изготовления очковых линз					
	Измерение стрелки прогиба полузаготовок в случае однофокальных и бифокальных очковых линз сферического дизайна					
	Проверка полузаготовки очковой линзы на чистоту поверхности					
	Проверка отсутствия механических повреждений полузаготовки очковой линзы					

	<p>Проверка инородных включений в оптический материал очковой линзы</p> <p>Внесение в рабочую расчетную программу информации о рецептурных данных заказа на очковые линзы</p> <p>Подбор рассчитанного шлифовально-полировального инструмента для изготовления очковых линз</p> <p>Передача информации о рассчитанной очковой линзе на генератор</p> <p>Установка расчетных значений очковой линзы механическим путем</p> <p>Выбор призматического кольца для обеспечения необходимого призматического действия очковой линзы</p> <p>Разметка бифокальных очковых линз на маркирующем устройстве</p> <p>Нанесение защитной аппликационной пленки на базовую поверхность полузаготовки очковой линзы</p> <p>Разметка геометрического центра одфокальных очковых линз на центраторе</p> <p>Блокировка полузаготовки очковых линз на блокирующем устройстве</p> <p>Создание профиля задней поверхности рецептурной очковой линзы</p> <p>Черное шлифование очковой линзы</p> <p>Тонкое шлифование очковой линзы</p> <p>Полирование очковой линзы</p> <p>Разблокировка очковой линзы</p> <p>Промывка и сушка очковой линзы</p> <p>Контроль полученной рецептурной очковой линзы на соответствие заказу</p>
Необходимые умения	<p>Расчитывать параметры очковой линзы в соответствии с рецептом</p> <p>Изготавливать рецептурные очковые линзы</p> <p>Выполнять операции точения очковых линз</p> <p>Выполнять операции шлифования очковых линз</p> <p>Выполнять операции полирования очковых линз из различных материалов на оборудовании</p> <p>Проверять качество поверхности очковой линзы контрольно-измерительными приборами и инструментами</p>
Необходимые знания	<p>Устройство станочного оборудования и сопутствующих аппаратов и приспособлений для изготовления рецептурных очковых линз</p> <p>Основные способы калибровки и настройки станочного оборудования для изготовления очковых линз</p> <p>Правила подбора шлифовальных и полировальных подложек, охлаждающих сред для обработки рецептурных очковых линз из различных оптических материалов</p> <p>Технологии работы с приборами, инструментами и приспособлениями для изготовления очковых линз</p> <p>Методы проверки очковых линз</p> <p>Технология изготовления очковых линз</p> <p>Требования охраны труда и пожарной безопасности</p>
Другие характеристики	-

3.1.5. Трудовая функция

Наименование	Изготовление асферической поверхности очковых линз методом горячего формования		Код	A/05.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Сборка форм для изготовления очковых линз Горячее формование очковых линз Проверка параметров очковой линзы Нанесение гравировок на очковую линзу					
Необходимые умения	Изготавливать очковые линзы асферического дизайна Выполнять операции технологического процесса изготовления очковых линз на специальном оборудовании с применением специальной оснастки Производить изменения параметров очковых линз асферического дизайна и проверку их поверхности контрольно-измерительными приборами и инструментами					
Необходимые знания	Технологии производства очковых линз методом формования горячим изгибом Способы определения формы поверхности очковой линзы Способы определения формы поверхности шаблона очковой линзы Методы механического шлифования и центрирования очковой линзы Оборудование, применяемое для изготовления очковых линз асферического дизайна Вспомогательное оборудование и оснастка для изготовления очковых линз Методы проверки очковых линз Методы маркировки очковых линз Требования охраны труда и пожарной безопасности					
Другие характеристики						

3.1.6. Трудовая функция

Наименование	Изготовление цельных бифокальных очковых линз методом точения		Код	A/06.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Блокировка очковой линзы Обдирка очковой линзы					

Необходимые умения	Шлифование очковой линзы
	Полирование очковой линзы
	Проверка параметров очковой линзы
	Разблокирование очковой линзы
	Изготавливать бифокальные (дальние) очковые линзы
	Выполнять операции точения полузаготовок очковых линз
	Выполнять операции шлифования очковых линз
Необходимые знания	Выполнять операции полирования очковых линз из различных материалов на оборудовании
	Производить измерение параметров очковых линз и проверку их поверхности контрольно-измерительными приборами и инструментами
	Свойства материалов, используемых для изготовления бифокальных очковых линз
	Устройство специальных токарных, шлифовально-полировальных и доводочных станков для изготовления бифокальных очковых линз
	Способы палатки станков при изготовлении бифокальных очковых линз
	Правила выбора режимов обработки заготовок очковых линз
	Технологии работы с приборами, инструментами и приспособлениями для изготовления очковых линз
Другие характеристики	Методы проверки качества очковых линз
	Технологии изготовления очковых линз
	Требования охраны труда и пожарной безопасности

3.1.7. Трудовая функция

Наименование	Изготовление прогрессивных очковых линз	Код	A/07.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> <u>Зимствовано из оригинала</u>	Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Внесение параметров прогрессивной очковой линзы в рабочую программу оборудования Точение сферической поверхности прогрессивной очковой линзы Шлифование сферической поверхности прогрессивной очковой линзы Полирование сферической поверхности прогрессивной очковой линзы Генерирование асферической поверхности прогрессивной очковой линзы Полирование асферической поверхности прогрессивной очковой линзы				
Необходимые умения	Выполнять операции технологического процесса изготовления прогрессивной очковой линзы				
Необходимые знания	Конструкции прогрессивного дизайна очковых линз Свойства прогрессивных очковых линз и их особенности Назначение прогрессивных очковых линз Технологический процесс изготовления очковых линз прогрессивного дизайна Типы и назначения разметки прогрессивных очковых линз				

	Оборудование, используемое для изготовления прогрессивных очковых линз
	Вспомогательное оборудование и оснастка для изготовления прогрессивных очковых линз
	Требования охраны труда и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.8. Трудовая функция

Наименование	Нанесение покрытий на очковые линзы методом окупания	Код	А/08.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> Замещено из оригинала	Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Подготовка поверхности очковых линз для нанесения покрытия Нанесение защитных лаковых покрытий на очковые линзы Полимеризация покрытий очковых линз				
Необходимые умения	Наносить покрытия на очковые линзы из разных материалов методом окупания				
Необходимые знания	Виды покрытий очковых линз Свойства покрытий очковых линз Назначение покрытий очковых линз Технологический процесс нанесения покрытий на очковые линзы Оборудование, используемое для нанесения покрытий на очковые линзы Вспомогательное оборудование и оснастка для нанесения покрытий на очковые линзы Требования охраны труда и пожарной безопасности				
Другие характеристики	-				

3.1.9. Трудовая функция

Наименование	Комплектование заказа на очки оправами, корректирующими очками, линзами и креплениями	Код	А/09.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> Замещено из оригинала	Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Получение заказа на изготовление корректирующих очков Получение очковых линз Получение оправы корректирующих очков Оценка возможности качественной сборки корректирующих очков для дальнейшей безопасной эксплуатации и выдачи рекомендаций о замене				

Необходимые умения	очковых линз или оправы корректирующих очков
	Читать прописи рецепта для коррекции зрения
	Определять параметры очковых линз по записи на упаковочном колпачке
	Определять параметры и основные параметры оправ корректирующих очков по маркировке на заушнике
	Измерять базовую кривизну очковой линзы и оправы корректирующих очков
	Измерять толщину очковой линзы по красной зоне
	Проверять возможность крепления очковой линзы с учетом оправы корректирующих очков
	Проверять соответствие технических и оптических характеристик очковых линз и оправы корректирующих очков требованиям рецепта
	Проверять наличие нестандартных креплений оправ корректирующих очков
	Проверять комплектность нестандартных креплений оправ корректирующих очков
Необходимые знания	Виды ametropий
	Способы определения основных параметров очковых линз
	Маркировка оправ корректирующих очков
	Маркировка очковых линз
	Методика транспозиции для получения соответствия рецептурной прописи с информацией на очковой линзе, указанной на индивидуальной упаковке
	Дополнительные оптические параметры очковой линзы согласно требованиям рецепта и пожеланиям заказчика
Другие характеристики	-

3.1.10. Трудовая функция

Наименование	Входной контроль оправ корректирующих очков и очковых линз	Код	А/10.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Завышеного из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Проверка очковых линз на соответствие цвета покрытия, указанному в заказе				
	Проверка «градисного» окрашивания очковых линз на соответствие заказу				
	Проверка фотохромных очковых линз на соответствие заказу				
	Проверка соответствия однородности насыщенности очковых линз по остаточному согласно заказу и образцу линз				
	Проверка типа очковых линз на соответствие заказу на изготовление корректирующих очков				
	Проверка рефракций очковых линз на соответствие заказу на изготовление корректирующих очков				

	Проверка бифокальных, прогрессивных, офисных очковых линз на наличие правой и левой очковой линзы
	Проверка толщины и базовой кривизны очковых линз
	Проверка осей астигматических, прогрессивных, офисных и бифокальных очковых линз
	Проверка соответствия оси цилиндра и оси поляризации очковых линз
	Проверка соответствия материала очковых линз заказу
	Проверка возможности установки прогрессивных, офисных, бифокальных очковых линз в выбранную оправу корректирующих очков
	Проверка возможности установки очковых линз данного диаметра в оправу корректирующих очков в соответствии с разметкой и заказом
	Проверка возможности монтажа очковых линз в поурядковую оправу корректирующих очков
	Проверка целостности элементов оправы корректирующих очков на соответствие бланку заказа
	Проведение проверки функционирования соединяющих элементов оправы корректирующих очков
	Проведение проверки симметричности световых просветов при симметричности оправы корректирующих очков
	Проведение проверки фалета оправы корректирующих очков на наличие неоднородностей по поверхности
	Проведение проверки комплектности и соответствия фиксируемых элементов оправы корректирующих очков
Необходимые умения	Читать прописи рецепта для коррекции зрения
	Проверять очковые линзы
	Проверять оправы корректирующих очков
	Пользоваться диоптриметром
Необходимые знания	Способы проверки рефракции очковых линз
	Методы определения оптического центра очковой линзы
	Виды дефектов, выявляемые при внешнем осмотре очковых линз
	Классификация, типы, характеристики очковых линз
	Общие технические требования к линзам очковым и оправам корректирующих очков
	Способы проверки оправ корректирующих очков
	Маркировка оправ корректирующих очков
	Маркировка очковых линз
	Сроки эксплуатации очковых линз и оправ корректирующих очков
Другие характеристики	-

3.1.11. Трудовая функция

Наименование	Изготовление корректирующих очков	Код	A/11.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал <input checked="" type="checkbox"/> Заметьтевно из оригинала	Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	Извлечение фальш-линзы из оправы корректирующих очков Разборка ободковой оправы корректирующих очков				

	Разборка полуободковой оправы корригирующих очков
	Разборка безободковой оправы корригирующих очков
	Разметка сферических очковых линз
	Разметка астигматических очковых линз
	Разметка асферических очковых линз
	Разметка бифокальных очковых линз
	Разметка призматических очковых линз
	Сканирование оправы для изготовления корригирующих очков
	Децентрация очковых линз в соответствии с заказом на изготовление корригирующих очков
	Блокировка очковых линз
	Обработка очковых линз на станках всех типов: автоматических, полуавтоматических, ручных для изготовления корригирующих очков
	Снятие острых краев очковых линз
	Сверление отверстий в очковых линзах для установки в безободковую оправу корригирующих очков
	Обработка острых краев отверстий в очковой линзе
	Изготовление канавки под леску на очковую линзу для установки в полуободковую оправу корригирующих очков
	Установка очковых линз в оправу корригирующих очков
	Проверка соответствия готовых индивидуальных корригирующих очков рецепту и разметке
	Проверка правильности фиксации очковых линз в оправе корригирующих очков
	Проверка очковых линз в готовых корригирующих очках на сколы, царапины, целостность покрытий, напряжения, чистоту
	Проверка оправы готовых очков на соответствие заказу
Необходимые умения	Выполнять подготовительные работы по обработке оптических деталей
	Работать на станках для изготовления корригирующих очков
	Выполнять сборку изготовленных корригирующих очков с соблюдением всех параметров
	Пользоваться диоптриметром
	Проверять соответствие корригирующих очков прописи рецепта
	Читать прописи рецептов для коррекции зрения
	Работать на приборах и приспособлениях для контроля качества корригирующих очков
	Проводить выправку корригирующих очков в соответствии с антропометрическими параметрами головы заказчика
Необходимые знания	Технология разметки очковых линз
	Технология обработки очковых линз
	Устройство оборудования для изготовления копиров
	Устройство оборудования для обработки края очковых линз
	Правила и особенности работы на оборудовании для обработки очковых линз
	Технология обточка очковых линз
	Технология фасетировки очковых линз
	Технология паразития канавки под леску в очковых линзах
	Технология сверления отверстия в очковых линзах
	Технология обработки очковых линз на ручном станке
	Технология сборки корригирующих очков

	Требования, предъявляемые к сборке корректирующих очков
	Правила и приемы вставки линз в различные типы оправ корректирующих очков
	Способы подгонки очковых линз при несоответствии светового проема оправы корректирующих очков
	Способы правки готовых корректирующих очков
	Порядок подготовки к работе измерительного инструмента, приборов и приспособлений для изготовления корректирующих очков
	Требования охраны труда и пожарной безопасности
	Приемы работы с диоптриметром
	Методы контроля заданных величин рефракции корректирующих очков
	Методы определения положения главных осей очковых линз
	Методы определения положения оптических центров очковых линз
	Методы контроля вытравки корректирующих очков
	Технологии работы с измерительными инструментами, приборами и приспособлениями, применяемыми при контроле соответствия корректирующих очков прописи рецепта
	Назначение и устройство измерительного инструмента, приборов и приспособлений при контроле оправ корректирующих очков
	Другие характеристики

3.1.12. Трудовая функция

Наименование	Окраска полимерных очковых линз		Код	A/12.3	Уровень (полууровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Зависит ли от оригинала		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	<p>Подготовка красильного оборудования для окраски очковых линз</p> <p>Приготовление красителей для окраски очковых линз</p> <p>Приготовление соответствующих растворов для окраски очковых линз</p> <p>Нагрев растворов для окраски очковых линз до требуемой рабочей температуры</p> <p>Очистка очковых линз</p> <p>Подготовка поверхности очковых линз к окраске</p> <p>Нанесение упрочняющего покрытия на очковые линзы</p> <p>Погружение очковых линз в красильные растворы</p> <p>Корректировка оттенка окрашенных очковых линз</p> <p>Проверка соответствия цвета, оттенка и интенсивности окраски очковых линз заданному образцу</p> <p>Корректировка интенсивности окраски очковых линз в нейтрализаторе цвета</p> <p>Проверка окрашенных очковых линз на соответствие заказу</p>					
Необходимые умения	<p>Производить окраску полимерных очковых линз методом диффузного окрашивания</p> <p>Отслеживать состояние растворов для окраски очковых линз и</p>					

Необходимые знания	производить их своевременную замену
	Технологический процесс окраски очковых линз из различных полимерных материалов
	Температурные режимы при различных видах окраски очковых линз
	Способы и пропорции приготовления растворов для окраски очковых линз
	Технология подготовки к работе работы и порядок ежедневного обслуживания красильных установок для окраски очковых линз
	Технология корректировки опенок окрашенных очковых линз
	Требования охраны труда и пожарной безопасности
Другие характеристики	

3.1.13. Трудовая функция

Наименование	Текущее обслуживание технологического оборудования для изготовления корригирующих очков		Код	A/13.3	Уровень (полуровень) квалификации	3
	Происхождение трудовой функции	Оригинал				

Трудовые действия	Подключение воды и запуск технологического оборудования для изготовления корригирующих очков
	Контрольная обработка очковой линзы по контуру и ввод поправок на погрешность обработки очковых линз
	Залывка воды в резервуар станка для снятия фаски очковых линз и в резервуар фрезерного станка для парезания обратного facets в очковых линзах
	Промывка и очистка рабочей камеры станка для изготовления корригирующих очков
	Замета смазывающей охлаждающей жидкости в оборудовании для изготовления корригирующих очков
	Очистка резервуара отстойника оборудования для изготовления корригирующих очков
	Отключение воды и выключение технологического оборудования для изготовления корригирующих очков
	Определение необходимости правки кругов в оборудовании для изготовления корригирующих очков
	Проверка наличия и пригодности стальных абразивных брусков и дисков для правки алмазных кругов оборудования для изготовления корригирующих очков
	Проверка наличия и комплектности запасных алмазных кругов на оборудовании для изготовления корригирующих очков
	Проверка наличия и комплектности расходных материалов на оборудовании для изготовления корригирующих очков
	Проведение работ по очистке и замене алмазных кругов технологического оборудования для изготовления корригирующих очков
	Смазывание движущихся частей станка для обработки очковых линз

Необходимые умения	Калибровка станка для обработки очковых линз
	Проверка сверл, фрез, отрезных алмазных дисков и замена на новые в станках для сверления отверстий в линзах очковых
Необходимые знания	Выполнить технологические работы по подготовке к эксплуатации технологического оборудования для изготовления корректирующих очков
	Обеспечивать бесперебойную эксплуатацию технологического оборудования и приборов для изготовления и контроля корректирующих очков
Другие характеристики	Устройство оборудования, инструментов и приспособлений для изготовления корректирующих очков
	Технология работы на оборудовании, с инструментами и приспособлениями для изготовления корректирующих очков
	Требования охраны труда и пожарной безопасности

3.1.14. Трудовая функция

Наименование	Ремонт корректирующих очков	Код	A/14.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	-----------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Присвоение трудовой функции	Оригинал	X	Замещено из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Визуальный осмотр целостности оправы корректирующих очков
	Визуальный осмотр комплектности оправы корректирующих очков
	Выявление скрытых поломок в конструкции оправы корректирующих очков
	Полная разборка оправы корректирующих очков
	Выправка деформированных элементов оправы корректирующих очков
	Удаление несъемных элементов оправы корректирующих очков
	Проверка работы компенсатора заушника оправы корректирующих очков
	Замена механизма компенсатора оправы корректирующих очков
	Установка нового заушника оправы корректирующих очков
	Замена шарнирного соединения в оправе корректирующих очков
	Правка поврежденной резьбы в винтовых соединениях оправы корректирующих очков
	Нарезка новой резьбы в винтовых соединениях оправы корректирующих очков
	Замена пазов, втулок, винтов, элементов крепления, декора оправы корректирующих очков
	Пайка/сварка металлических частей оправы корректирующих очков
	Восстановление покрытий металлических оправ корректирующих очков
	Установка креплений оправы корректирующих очков
	Обработка винтовых соединений оправы корректирующих очков
Очистка оправы корректирующих очков в ультразвуковой ванне в разобранном виде	
Установка доточенных линз в оправу корректирующих очков	

Необходимые умения	Прошивка корректирующих очков
	Выправка корректирующих очков
	Выполнять ремонт оправ корректирующих очков
	Применять соответствующие инструмент, приспособления и расходные материалы при ремонте оправ корректирующих очков
	Производить замену отдельных деталей оправ корректирующих очков
	Производить замену очковых линз в оправе корректирующих очков
Необходимые знания	Производить выправку оправы корректирующих очков
	Технология и методы ремонта оправ корректирующих очков
	Устройства, приспособления, инструменты и расходные материалы для ремонта оправ корректирующих очков
	Виды работ, выполняемых при ремонте оправ корректирующих очков
	Используемые современные конструкции и детали оправ корректирующих очков (заушки, носовые упоры, декоративные накладки, индивидуальные элементы крепления)
Требования охраны труда и пожарной безопасности	
Другие характеристики	-

3.1.15. Трудовая функция

Наименование	Оказание первой помощи гражданам		Код	A/15.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Замещено из оригинала			
				Код оригинала		Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Оказание первой помощи гражданам при несчастных случаях, травмах, отравлениях и других состояниях и заболеваниях, угрожающих их жизни и здоровью					
Необходимые умения	Определять угрожающие факторы для себя и пострадавшего					
	Устранять угрожающие факторы для пострадавшего					
	Извлекать (в том числе из транспортного средства), перемещать и транспортировать пострадавшего					
	Определять наличие сознания у пострадавшего					
	Определять наличие кровообращения и дыхания					
	Определять наличие пульса на магистральных артериях					
	Проводить мероприятия по поддержанию проходимости дыхательных путей					
	Проводить базовую сердечно-легочную реанимацию					
	Проводить мероприятия по подробному осмотру пострадавшего в целях выявления признаков травм, отравлений и других состояний, угрожающих его жизни и здоровью, и по оказанию первой помощи в случае выявления указанных состояний					
	Обеспечивать проходимость дыхательных путей					
Проводить временную остановку кровотечения методами пальцевого прижатия артерии, максимального сгибания конечности в суставе, наложения жгута (турникета), наложения давящей повязки						

	<p>Накладывать повязки при травмах различных областей тела, в том числе окклюзионную (герметизирующую) при ранении грудной клетки</p> <p>Осуществлять транспортную иммобилизацию</p> <p>Проводить фиксацию шейного отдела позвоночника вручную, подручными средствами, с использованием изделий медицинского назначения</p> <p>Проводить термоизоляцию при отморожениях и других последствиях воздействия низких температур</p> <p>Использовать местное охлаждение при травмах и термических поражениях</p> <p>Придавать пострадавшему оптимальное положение тела</p> <p>Контролировать состояние пострадавшего (сознание, дыхание, кровообращение) и оказывать психологическую поддержку</p> <p>Передавать пострадавшего специальным службам, сотрудники которых обязаны оказывать первую помощь в соответствии с федеральным законом или со специальным правилом</p>
Необходимые знания	<p>Перечень состояний, при которых оказывается первая помощь и объем мероприятий первой помощи</p> <p>Методы устранения угрожающих факторов при несчастных случаях и чрезвычайных ситуациях</p> <p>Признаки неотложных состояний</p> <p>Комплектация аптечки для оказания первой помощи и правила использования изделий медицинского назначения, входящих в нее</p> <p>Правильно и способы извлечения, перемещения и транспортировки пострадавших на руках, на носилках, на шпате и с применением специальных средств</p> <p>Методы определения уровня сознания; шкала Глазго</p> <p>Методы обеспечения проходимости дыхательных путей</p> <p>Признаки проведения базовой сердечно-легочной реанимации</p> <p>Алгоритм проведения первичного и вторичного осмотра пострадавшего</p> <p>Правила использования воздуховодов; правила использования дыхательных мешков и карманных масок для проведения искусственного дыхания</p> <p>Правила проведения тройного приема Сафара; алгоритм приема Геймлиха; правила размещения пострадавшего в устойчивом боковом положении</p> <p>Правила и способы наложения повязок при травмах, в том числе окклюзионной повязки</p> <p>Методы временной остановки кровотечений; правила использования кровоостанавливающего жгута</p> <p>Правила и методы транспортной иммобилизации; правила аутоиммобилизации; правила наложения транспортных шин при повреждениях различных частей тела</p> <p>Правила и методы иммобилизации шейного отдела позвоночника; алгоритм использования воротника Шанца</p> <p>Признаки отморожения и переохлаждения; алгоритмы помощи при холодовой травме; методы согревания пострадавшего; методы термоизоляции; правила использования одеяла спасателя</p> <p>Виды положений тела пострадавшего при повреждениях различных частей тела</p> <p>Признаки термических ожогов; правила местного использования холода;</p>

правила использования охлаждающих пакетов, жидкостей и аэрозолей
 Методы психологической помощи пострадавшим и окружающим
 Принципы контроля состояния пострадавших
 Правила взаимодействия со службой скорой помощи и спасательными формированиями

Другие характеристики -

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление контактных линз	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	------------------------------	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала
	Код оригинала		

Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
---------------	---

Возможные наименования должностей, профессий	Оптик 6-го разряда
--	--------------------

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
-------------------------------------	--

Требования к опыту практической работы	-
--	---

Особые условия допуска к работе	-
---------------------------------	---

Другие характеристики	-
-----------------------	---

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7311	Рабочие, занятые изготовлением и ремонтом прецизионных инструментов и приборов
	8142	Операторы машин и установок по производству изделий из пластмасс
ЕПКС	§ 55	Оптик 6-го разряда
ОКЦДТР	16251	Оптик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление контактных линз методом точения		Код	B/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	
Трудовые действия	<p>Юстировка прецизионного станка</p> <p>Обработка заготовки контактной линзы по диаметру</p> <p>Точение вогнутой поверхности контактной линзы</p> <p>Полирование внутренней поверхности контактной линзы</p> <p>Контроль параметров вогнутой поверхности контактной линзы</p> <p>Измерение толщины полузаготовки по центру</p> <p>Точение и полирование паружной поверхности контактной линзы</p> <p>Контроль качества полировки</p> <p>Проверка параметров на стадии сухой контактной линзы</p> <p>Полирование краевой зоны контактной линзы при изготовлении жестких газопроницаемых контактных линз</p> <p>Гидратация контактной линзы при изготовлении мягких контактных линз</p> <p>Окончательный контроль оптических и геометрических параметров контактных линз в мягком состоянии</p> <p>Очистка контактной линзы, в том числе методом ультразвуковой очистки</p> <p>Стерилизация контактной линзы при изготовлении мягких контактных линз</p> <p>Упаковка контактной линзы</p> <p>Уборка станка по окончании смены</p> <p>Смазывание движущихся поверхностей станка по мере необходимости</p>					
Необходимые умения	<p>Совмещать вершину резца с осью вращения пиллшдла</p> <p>Совмещать ось поворотного механизма с осью пиллшдла</p> <p>Настраивать соответствие показавия индикатора радиусу проточенной поверхности</p> <p>Использовать дополнительное технологическое оборудование, включая индикаторный толщиномер, штангенциркуль, микрометр, микроскоп, измеритель радиусов, проектор для контроля контактных линз, двоитриметр, магнитную мешалку и технологическую оснастку</p> <p>Изготавливать индивидуальные контактные линзы различных радиусов кривизны</p> <p>Изготавливать роговичные, склеральные, косметические, сфероторические, центральнооторические, биторические, кератокопуптые контактные линзы для коррекции зрения в соответствии с расчетными параметрами</p> <p>Точить контактные линзы из различных полимерных материалов</p> <p>Шлифовать контактные линзы из различных полимерных материалов</p> <p>Полировать контактные линзы из различных полимерных материалов</p>					

	<p>Рассчитывать параметры контактных линз</p> <p>Применять современные технологии при изготовлении контактных линз методом точения</p> <p>Применять различные типы оборудования и оснастки в технологическом процессе изготовления контактных линз</p> <p>Проводить гидратацию контактной линзы</p> <p>Контролировать качество контактной линзы</p> <p>Герметизировать флаконы с контактными линзами</p> <p>Наносить маркировку на флаконы с контактными линзами</p> <p>Стерилизовать флаконы с контактными линзами</p> <p>Упаковывать флаконы с контактными линзами</p>
Необходимые знания	<p>Основные сведения об аппарате, физиологии органов зрения и клинической рефракции</p> <p>Принципы подбора и адаптации изготавливаемых контактных линз при аномалиях рефракции и патологических состояниях органа зрения</p> <p>Физико-химические свойства органического, силикатного стекла, полимерных и технологических материалов для изготовления контактных линз</p> <p>Требования, предъявляемые к качеству контактных линз</p> <p>Типы и конструкции контактных линз</p> <p>Конструкция токарного, сферотокарного, полировального, доводочного станков для изготовления контактных линз</p> <p>Особенности эксплуатации прецизионных станков</p> <p>Пределы допустимых отклонений на юстировку станка</p> <p>Технологический процесс изготовления контактных линз методом точения</p> <p>Способы наладки оборудования для изготовления контактных линз</p> <p>Правила выбора режимов обработки контактных линз</p> <p>Технологии работы с приборами, инструментом и приспособлениями для изготовления контактных линз</p> <p>Технологии работы на вспомогательном оборудовании и оснастке для изготовления контактных линз</p> <p>Методы проверки качества контактных линз</p> <p>Требования охраны труда и пожарной безопасности</p>
Другие характеристики	

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ГАПОУ города Москвы «Колледж предпринимательства № 11», город Москва

Директор

Шелтуха Вячеслав Владимирович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ГАПОУ города Москвы «Колледж предпринимательства № 11», город Москва
2	Компания ROY INSFOCK, город Москва
3	НО «Оптическая Ассоциация», город Москва
4	ППП «Очки для Вас», город Екатеринбург
5	ООО «ВМГ», город Екатеринбург
6	ООО «Информационное агентство «ВВКО», город Санкт-Петербург
7	ООО «Ликонт», город Волгоград
8	ООО «Луйс-Оптика», город Москва
9	ООО «Оптикстайл», город Владимир
10	ООО «Оптивк-эксперт», город Санкт-Петербург
11	ООО ИПФ «Медстарт», город Волжский

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 16, раздел «Производство механического инструмента, приборов и оборудования».

⁴ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 71, раздел «Опτικο-механическое производство».

⁵ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей, служащих и тарифных разрядов.